

NOT APPROVED

KLASA: UP/I-960-03/95-04/48
URBROJ:558-03/1-95-3
Zagreb, 16. svibnja 1995.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke PAULIĆ LABOR d.o.o. donosi se

**RJEŠENJE
o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: **Elektronska digitalna vaga**
- Tvornička oznaka mjerila: HA
- Proizvođač mjerila: A&D Instruments Ltd
- Službena oznaka mjerila: HR M-1-1002

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnosi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.

Prilog se sastoji od 6 stranica.

OBRAZLOŽENJE

Tvrtka PAULIĆ LABOR d.o.o. podnijela je 01. veljače 1995. godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vase s neautomatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Ravnatelj:
dr. Jakša Topić, v.r.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA
KLASA: UP/I-960-03/95-04/48
URBROJ: 558-02/1-95-3

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	PAULIĆ LABOR d.o.o. Obrtnička 34 41430 Samobor
Proizvođač mjerila:	A&D Instruments Ltd Abingdon Science Park Abingdon, Oxford OX14 3YS Velika Britanija
Vrsta mjerila:	Elektronska vaga s digitalnim pokaznim uređajem, s podjelom, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti I
Tip mjerila:	HA
Službena oznaka tipa:	HR-M-1-1002

2. Opis mjerila

Vage serije HA su elektronske vase s digitalnim pokaznim uređajem, podjelom, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I.

Vaga se sastoji od mehaničkog sklopa sa mjernom ćelijom i pokaznog uređaja, koji se može odvojiti od kućišta sa mehaničkim sklopom.

Napajanje vase se vrši iz mreže 110/130 ili 220/240 V, 50/60 Hz preko 17 voltnog adaptera, koji se isporučuje uz vagu.

Za zaštitu od nepovoljnog utjecaja strujanja zraka na točnost vaganja, vase se isporučuju sa prozirnim zaklonom tereta.

3. Tehnički podaci

Razred točnosti:	I
Vrsta vase:	vaga s neautomatskim funkcioniranjem
Dovođenje u ravnotežni položaj:	automatsko
Mjerno područje vase:	120 g ≤ Max ≤ 180 g
Broj ispitnih podjeljaka:	n ≤ 18000
Temperaturno područje primjene vase:	od +15 °C do +25 °C
Nosivost vase:	E _{max} = 240 g
Napajanje:	preko uz vagu isporučenog adaptera (110/130 ili 220/240 V; 50 Hz/12 V)
Pokazni uređaj:	digitalni pokazni uređaj, ugrađen kao

Vrijednost ispitnog podjeljka:
Vanjska komunikacija :

sastavni dio vase
 $e = 10 \text{ d}$
- RS 232C; (isporučuje se kao opcija)
- pasivna strujna petlja 20 mA (isporučuje se kao opcija)

Bitni podaci:

- određivanje stabilnog očitanja
- poluautomatsko istovremeno postavljanje ništičnog položaja i tare
- uređaj za poništenje tare $T \leq - \text{Max}$
- početno postavljanje ništičnog položaja
- praćenje ništičnog položaja
- mogućnost umjeravanja vlastitim ili vanjskim utezima
- uređaj za provjeru digitalnog prikaza
- uređaj za uključivanje i isključivanje vanjskog uređaja za prikaz
- uređaj za promjenu prikaza u gramima ili miligramima

4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila

Crtež / slika	Opis
Slika 1	Izgled vase sa prozirnim zaklonom tereta
Slika 2	Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama vase
Slika 3	Smještaj natpisne pločice
Slika 4	Montažni nacrt vase

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vase
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vase
- 5) serijski ili tvornički broj vase
- 6) mjerno područje " od ... do ..." ili " Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivnu frekvenciju izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

Smještaj natpisne pločice prikazan je na slici.

6. Postupak ovjeravanja vase

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti \textcircled{I} , \textcircled{II} , \textcircled{III} i \textcircled{III} ("Narodne novine" br. 53/91).

7. Način žigosanja vase

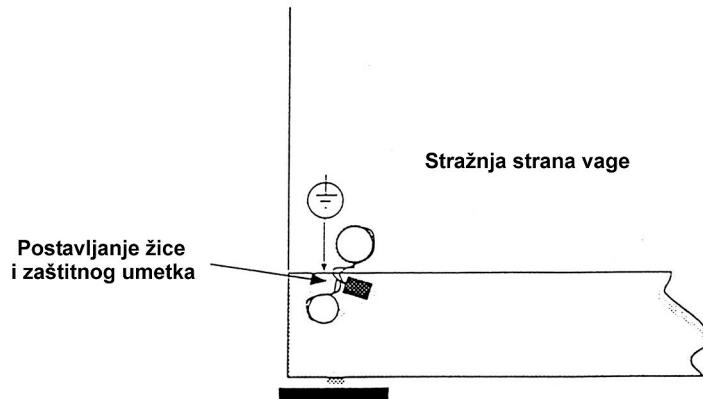
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vase.

Ovjera ispravnosti vase vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto kućišta vase, tako da ne ometa nijednu funkciju vase.

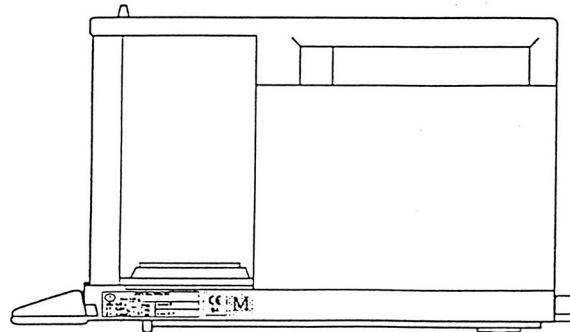
Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se postavljanjem žice i zaštitnog umetka, koji s utiskivanjem označuje pomoću kliješta (pogledati sliku 2).



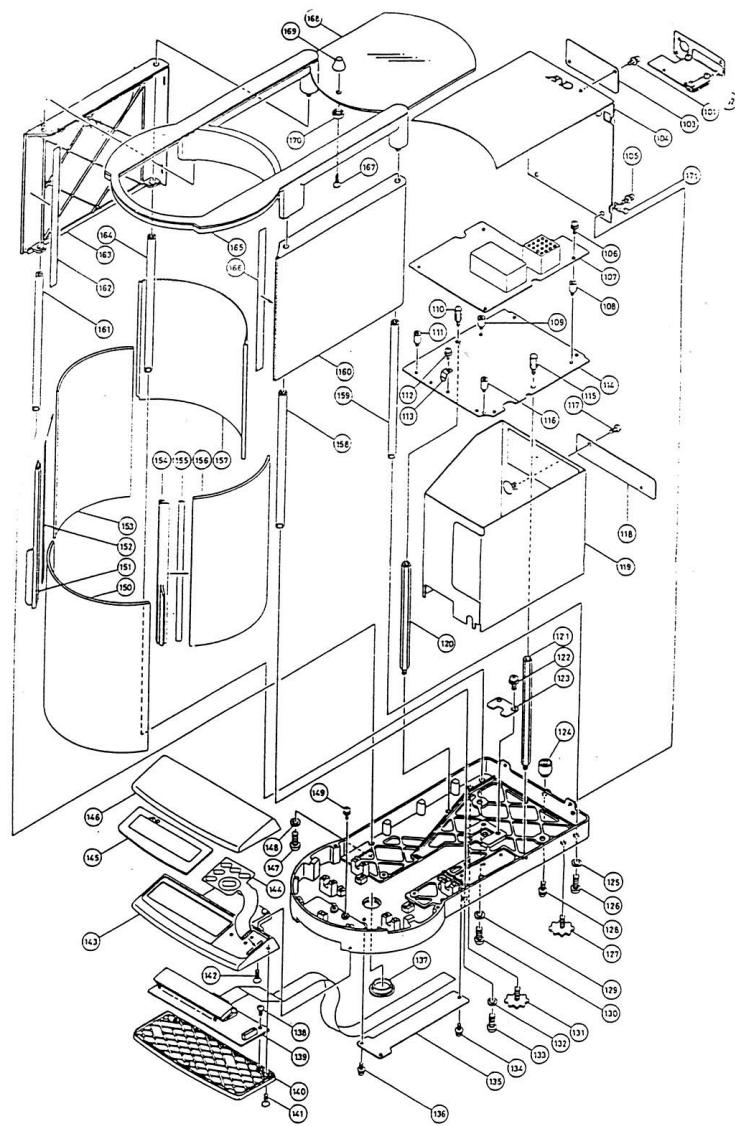
Slika 1 Izgled vase sa prozirnim zaklonom tereta



Slika 2 Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama vase



Slika 3 Smještaj natpisne pločice



Slika 4 Montažni nacrt vase